

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

EAC

VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР)
ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ПОРШНЕВОЙ**



Модель **VT.087**

ПС - 46539

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Регулятор давления (редуктор) предназначен для регулируемого снижения давления транспортируемой среды в сетях водяного отопления, холодного и горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам редуктора.

1.2. Редуктор поддерживает на выходе давление, не превышающее настроечное, вне зависимости от скачков давления в сети.

1.3. В статическом режиме давление после редуктора также не превышает настроечное.

1.4. Регулирование происходит по схеме «после себя».

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики для Ду						
			Серия "Mignon"		Серия "Super"				
			1/2	3/4	3/4m	1m	1 1/4m	1 1/2m	2m
1	Рабочее давление	бар	16		30				
2	Максимальная температура рабочей среды,	°С	80						
3	Максимальный коэффициент редукции		1:8		1:10				
4	Пределы регулирования	бар	1÷4,5						
5	Заводская настройка выходного давления	бар	3						
6	Номинальный расход (при скорости 2 м/с по DIN EN 1567)	м ³ /ч ас	1,27	2,26	2,26	3,53	5,79	9,0	14,1
7	Номинальный расход (при скорости 1,5 м/с по СП 30.13330.2016)	м ³ /час	0,95	1,70	1,70	2,65	4,34	6,78	10,6
8	Допустимые отклонения от настроечного давления при резких изменениях	%	±10	±10	±10	±10	±10	±10	±10

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

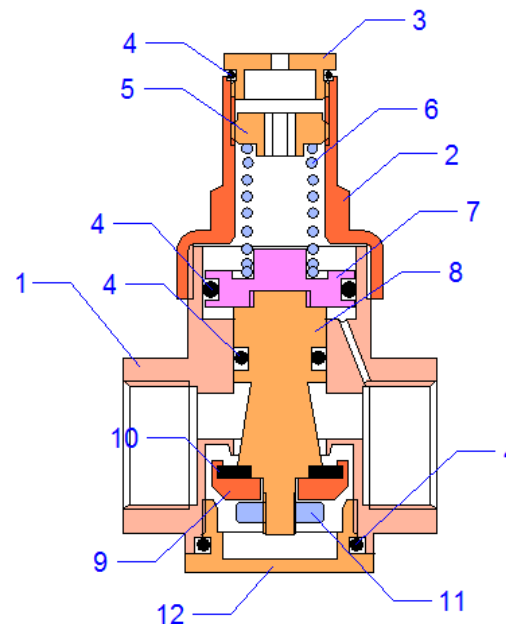
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	входного давления								
9	Условная пропускная способность (по ГОСТ Р 55023-2012 и ГОСТ 55508-2013) (100%)	м3/час	1,84	2,23	2,23	3,34	4,89	7,85	10,8
10	Расход при падении давления от настроечного 1,0 бар	м3/час	1,74	2,7	2,7	3,6	5,3	7,1	11,7
11	Расход при падении давления от настроечного 1,2 бара	м3/час	2,1	3,2	3,2	4,3	6,3	8,4	14,4
12	Резьба муфтовых патрубков	ISO 228/1; ГОСТ 6357-81							
13	Резьба под манометр		-	-	Rp 1/4 –EN 10226 (ISO 7/1)				
14	Уровень шума на расстоянии 2 м при скорости 2 м/с	дБ	<40						
15	Градиент изменения давления	бар	<0,04						
16	Ремонто-пригодность		да						
17	Средний полный ресурс	тыс. циклов	350	300	350	300	270	250	220
18	Средний полный срок службы	лет	20						

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы



Корпус редуктора (1), крышка корпуса (2) и пробки (3 и 12) выполнены из никелированной латуни марки CW617N по EN 12165 методом горячей объемной штамповки. В корпусе расположен подвижный шток (8), на одной оси с которым с помощью гайки (11) закреплена золотниковая тарелка (9). Все эти детали, а также регулировочный винт (5) изготовлены из латуни CW 614N методом токарной обработки. Большой поршень (7) изготовлен из полиамида PA66, армированного стекловолокном, и соединён со штоком на резьбе. Все уплотнительные кольца (4) сделаны из эластомера EPDM.

Редуктор работает следующим образом: рабочая среда, попадая во входную камеру, с одинаковой силой воздействует на золотник и на нижнюю поверхность поршня. Сила упругости пружины (6), выполненной из оцинкованной стали, поддерживает редуктор в открытом положении до тех пор, пока давление среды в выходной камере, воздействующее на поршень (7) не сравняется с настроечным. В этот момент золотник начинает перекрывать отверстие между камерами, увеличивая местное сопротивление и снижая выходное давление до заданного уровня. С помощью латунной

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

настроечной гайки (5) редуктор может быть настроен на требуемое выходное давление, отличное от заводской настройки (3 бара).

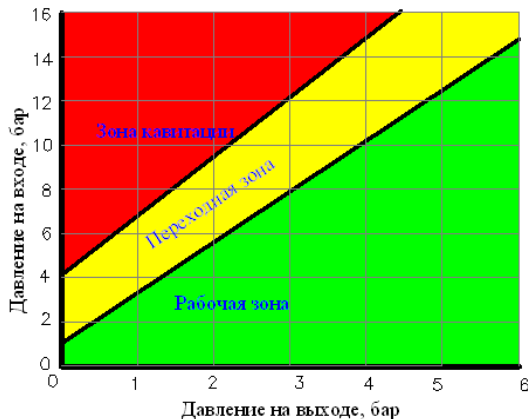
Редукторы с индексом «m» (серия “Super”) имеют на корпусе патрубки для присоединения манометра, закрытые нейлоновыми пробками.

4. Рекомендации по расчету редуктора

4.1. При определении настроечного давления редуктора должны учитываться следующие параметры:

- статическое давление на уровне установки редуктора;
- гидравлические потери в системе после редуктора до расчетного прибора;
- требуемое избыточное давление у расчетного прибора;
- гидравлические потери в редукторе (от настроечного) при расчетном расходе.

4.2. **Граничное условие 1:** скорость движения жидкости во внутриманометровом водопроводе не должна превышать 2 м/сек (по DIN EN 1567) или 1,5 м/сек (по СП 30.13330.2016). Нарушение этого условия может привести к превышению допустимого уровня шума. Расчетные расходы по граничному условию 1 приведены в таблице технических характеристик *поз. 6 и 7.*



4.3. **Граничное условие 2:** соотношение давления на входе и на выходе должно быть таким, чтобы попадать в рабочую или переходную зону графика кавитации.

В случае нарушения этого условия седло клапана будет подвергаться кавитационному разрушению.

4.4. **Граничное условие 3:** потери давления на клапане по отношению к настроечному не должны превышать 1,2 бара. Нарушение этого условия

приводит к повышенному износу седла клапана.

4.5. **ПРИМЕР** (из условия обеспечения минимально допустимого напора перед расчетным прибором):

Исходные данные:

- расчетный расход в системе $G=0,95$ м³/час;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- превышение высоты самого удаленного по высоте прибора в системе над высотой расположения редуктора $-17,5$ м, что соответствует гидростатическому давлению $P_c=1,75$ бар;

- минимальное допустимое давление перед расчетным водоразборным прибором $- P_i=0,6$ бара;

- гидравлические потери в трубопроводах на участке от редуктора до расчетного прибора составляют $P_p=0,65$ бара;

- диаметр трубопровода на участке установки редуктора $D_y=1/2"$

- давление на входе в редуктор $- 7,5$ бар.

Расчет настройки редуктора:

- настройка редуктора должна обеспечить давление на выходе не ниже:

$P_r=P_i + P_p + P_c = 0,6 + 0,65 + 1,75 = 3,0$ бара при расходе $G=0,95$ м³/час или 15,8 л/мин;

- по графику п. 5 находим, что при данном расходе гидравлические потери в редукторе составят $\Delta P=0,6$ бара (граничное условие 3 соблюдено);

- по таблице технических характеристик проверяем, что расход 0.95 м³/час соответствует скорости менее 1,5 м/сек, что допускается по граничному условию 1;

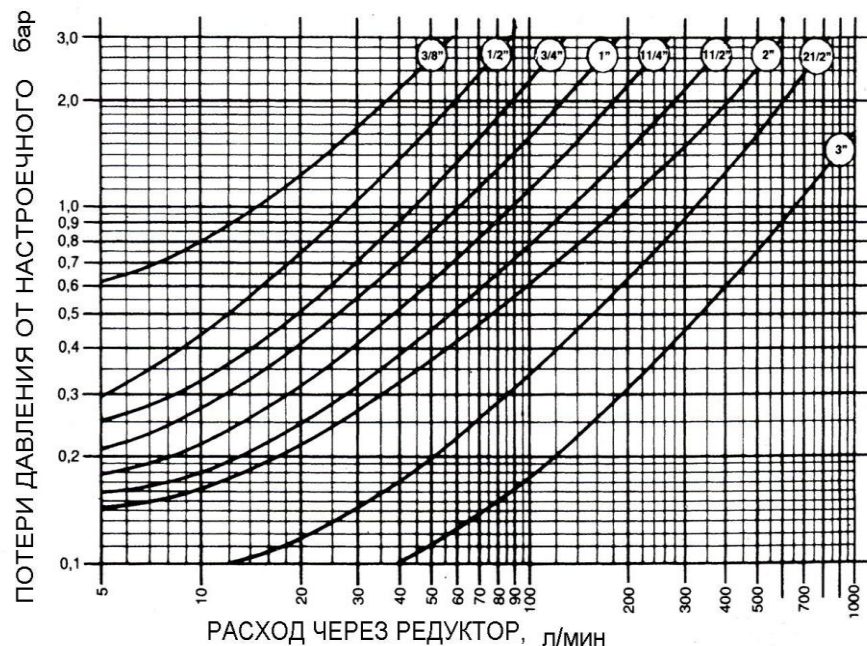
- таким образом, редуктор давления должен быть настроен на давление при нулевом расходе $P_o = P_r + \Delta P = 3,0 + 0,6 = 3,6$ бара.

- по графику п.4.3. проверяем, что точка пересечения линии входного давления (7,5 бар) и минимального давления на выходе (3 бара) расположена в рабочей зоне.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Гидравлические характеристики

График 1. Зависимость потерь давления (от настроечного значения) от расхода



6. Настройка редуктора

- 6.1. Все редукторы имеют заводскую настройку на выходное давление 3,0 бара.
 6.2. Настройка редуктора может производиться без его демонтажа.
 6.3. Перед настройкой редуктора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из редуктора.
 6.4. Настройка редуктора производится при расходе, близком к нулевому, но не нулевом. Это значит, что все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая из излива струя не разделяется на отдельные капли).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

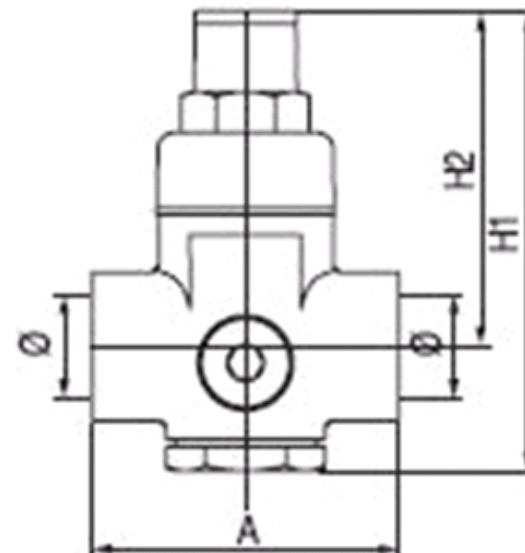
6.5. На редуктор, имеющий патрубок для присоединения манометра, следует присоединить поверенный манометр. Для малых редукторов, не имеющих подобного патрубка, манометр должен быть установлен на участке трубопровода от редуктора до запорного крана с помощью специального тройника или бобышки.

6.6. Манометр на редукторе показывает давление среды после прибора.

6.7. Для изменения настройки следует:

- отвинтить защитный колпачок (3);
- вращая с помощью отвертки гайку настройки (5) установить требуемое давление по показаниям манометра. Вращение гайки по часовой стрелке приводит к увеличению настроечного давления, против часовой стрелки – к его уменьшению.
- после настройки следует установить на место защитный колпачок.

7. Номенклатура и габаритные размеры



Серия	DN	A, мм	H1, мм	H2, мм	Вес, г
MIGNON	1/2"	57	87	65	395
	3/4"	70	87	65	400
SUPER	3/4"m	74	107	79,5	450

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1"m	79	131	94	1500
1 1/4"m	87	144	99	2150
1 1/2"m	106	170	125	3650
2"m	122	192	131	5300

«т»- с патрубком для манометра

8. Указания по монтажу

8.1. Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора. При горизонтальном расположении редуктора его межремонтный период сокращается.

8.2. При использовании подмоточного материала (ФУМ, пакля, лен) следует следить за тем, чтобы излишки этого материала не попадали во входную камеру редуктора. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате редуктором работоспособности.

8.3. Перед редуктором требуется установить фильтр механической очистки с фильтрующей способностью не более 500 мкм.

8.4. Редуктор с патрубком для манометра следует устанавливать так, чтобы была возможность для установки манометра.

8.5. Расположение редуктора должно позволять легко производить его настройку и техническое обслуживание.

8.6. На квартирных вводах редуктор рекомендуется устанавливать сразу после входного фильтра механической очистки, перед водосчетчиком.

8.7. При монтаже редуктора не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

<i>Резьба, дюймы</i>	<i>1/2"</i>	<i>3/4"</i>	<i>1"</i>	<i>1 1/4"</i>	<i>1 1/2"</i>	<i>2"</i>
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	35	45	60	90	130	160

7.7. Монтаж редуктора следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».

7.8. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурами, описанной в СП73.13330.2016.

9. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

9.1. Редукторы давления должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.2. Техническое обслуживание редуктора заключается в периодической замене большого и малого уплотнительных колец. О необходимости замены уплотнителей свидетельствует плавное повышение давления сверх настроечного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на вентиляционном отверстии пружинной камеры. В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить уплотнительные кольца редуктора и прокладку золотника. После этой операции следует произвести повторную настройку редуктора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

9.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри редуктора.

10. Условия хранения и транспортировки

10.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

10.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

11.2. Содержание благородных металлов: *нет*

12. Возможные неисправности и способы их устранения

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
В статическом режиме давление медленно повышается выше настроечного	Износ малого уплотнительного кольца	Заменить кольцо 12
	Износ большого уплотнительного кольца	Заменить кольцо 11
	Износ прокладки золотника	Заменить прокладку 13
Течь из-под крышки корпуса	Износ большого уплотнительного кольца	Заменить кольцо 11
Течь из-под пробки	Повреждение прокладки пробки	Заменить прокладку 14

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

13. Гарантийные обязательства

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

13.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

13.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

14. Условия гарантийного обслуживания

14.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

14.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

14.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

14.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

14.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) ПРЯМОГО
ДЕЙСТВИЯ ПОРШНЕВОЙ**

№	Модель	Размер	Кол-во
1	VT.087		
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____